	PREFEITURA MUNICIPAL DE MONTE ALEGRE – PARÁ	PEDIDO DE BENS E SERVIÇOS ( ) Material e/ou Equipamento (X) Execução de Serviço e/ou Obras	Nº 039/20 SEMOB	DATA 03/03/20

ÓRGÃO EMITENTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS	Valor Estimativo: R$	RESERVADO AO DEP. DE COMPRAS.

ITEM	UNID	QTDE	DISCRIMINAÇÃO	CONSULTA DE PREÇOS			
				1	2	3	4
01	DIÁRIA	170	**ALUGUEL DIÁRIO DE VEICULO TIPO CAMINHONETE, ANO A PARTIR DE 2003, SEM MOTORISTA,** CABINE DUPLA COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 1.000 KG, SEM MOTORISTA, COM PORTA ESCADA P/ SER UTILIZADA NO APOIO DAS ATIVIDADES DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA NA ZONA URBANA, DESTE MUNICÍPIO DE MONTE ALEGRE - PA, SENDO O VALOR DE CADA DIÁRIA DE R$ 150,00 (CENTO E CINQUENTA REAIS)				
02	DIÁRIA	100	**ALUGUEL DIÁRIO DE VEICULO TIPO CAMINHONETE, ANO A PARTIR DE 2003, SEM MOTORISTA,** CABINE DUPLA COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 1.000 KG, SEM MOTORISTA, COM PORTA ESCADA P/ SER UTILIZADA NO APOIO DAS ATIVIDADES DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA NA ZONA RURAL, DESTE MUNICÍPIO DE MONTE ALEGRE - PA, SENDO O VALOR DE CADA DIÁRIA DE R$ 170,00 (CENTO E SETENTA REAIS)				
>>>	>>>	>>>>	>>>>