	PREFEITURA MUNICIPAL DE MONTE ALEGRE – PARÁ	PEDIDO DE BENS E SERVIÇOS ( ) Material e/ou Equipamento (X) Execução de Serviço e/ou Obras	Nº 162/19 SEMOB	DATA 11/09/19

ÓRGÃO EMITENTE: **SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS**	Valor Estimativo: **R$ 130,00**	**RESERVADO AO DEP. DE COMPRAS.**

ITEM	UNID	QTDE	DISCRIMINAÇÃO	CONSULTA DE PREÇOS			
				1	2	3	4
01	DIÁRIA	317	**ALUGUEL DIÁRIO DE VEICULO TIPO CAMINHONETE, ANO A PARTIR DE 2003, SEM MOTORISTA,** CABINE DUPLA COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 1.000 KG, COM PORTA ESCADA P/ SER UTILIZADO NO APOIO DAS ATIVIDADES DE ILUMINAÇÃO PÚBLICA NA ZONA URBANA, DESTE MUNICÍPIO.				
>>>	>>>	>>>>	>>>>